

Elektrode UNI 1000

Die Allround-Elektrode

Diese Stabelektrode mit Rutillzellulose-Ummantelung eignet sich ideal für das Schweißen von Verbindungen bei unlegierten Stählen. Sie kann ebenfalls auf Werkstücken verwendet werden, die leicht angerostet, zunderschichtbedeckt oder verzinkt sind. Sie bietet exzellente Zünd und Wiederzündfähigkeiten. Das zähflüssige Schweißbad erlaubt das Überbrücken auch größerer Spaltmaße. Selbst in schwierigen Positionen läuft die Schlacke kontrolliert ab. Die Schweißnähte sind widerstandsfähig gegen Risse. Vielseitig einsetzbar, insbesondere im Montagebereich sowie im Schiff- und Stahlbau. Hervorragend geeignet für Fallnähte. Kompatibel mit Generatoren und auch gut mit kleineren Transformatoren nutzbar.

Zulassungen:
TÜV | DB



STAHL

Vorteile

- Schweißt problemlos durch Zinkbeschichtungen, Rost und Lackierungen
- Auch bei anspruchsvollen Schweißpositionen zuverlässig anwendbar
- Unempfindlich gegenüber Feuchtigkeit während der Lagerung

Norm

- EN ISO 2560-A: E 42 O RC 11
- AWS A-5.1: E 6013

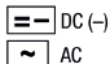
Grundwerkstoffe

- Allgemeine Baustähle: S 185 bis S 275J2G3
- Kesselstähle: P235GH P265GH
- Schiffbaustähle: A, B, D
- Rohrstähle: L210, L360NB

Schweißpositionen



Stromart / Polung



Art. Nr.	Bezeichnung	Länge	Durchmesser	VPE
E1000200	Elektrode UNI 1000	300mm	2,00mm	8 Kg
E1000250	Elektrode UNI 1000	350mm	2,50mm	8 Kg
E1000325	Elektrode UNI 1000	350 mm	3,25 mm	8 Kg
E1000400	Elektrode UNI 1000	350 mm	4,00 mm	8 Kg